

ICS 59.080.99  
W 59

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 33010—2010  
代替 FZ/T 33010—1999

FZ/T 33010—2010

### 苧麻卷烟带

Ramie belt used in cigarette machine

中华人民共和国纺织  
行业标准  
苧麻卷烟带  
FZ/T 33010—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

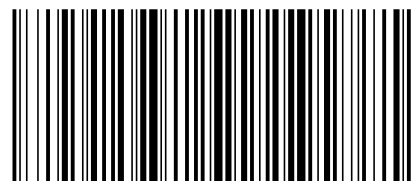
\*

书号: 155066·2-21342 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 33010-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 2 (续)

序号	项 目	允 许 范 围	
2	断经	带面允许断经 1 根,且长度不超过 20 cm,但应修补;边纱起 3 根及以内和缝口部位不允许断经	
3	断纬	允许断纬 2 次,修补后不允许缺纬;缝口处不允许断纬	
4	跳纱	经向允许跳纱 1 根,且长度不超过 20 mm,但边纱起 3 根及以内和缝口部位不允许跳纱	
5	稀纬(包括缝口)	纬密比正常处稀 5%及以上不允许	
6	纱疵	粗节	直径为正常截面直径的 3 倍及以上、长度超过 6 mm 者不允许
		结头	从边纱起 3 根以内、缝口部位不允许有捻线结,其他部位每根带子不得超过 1 个捻线结;从边纱起 2 根及以内、缝口部位不允许有单纱结,其他部位每根带子不得超过 2 个单纱结;单纱结或捻线结 2 个及以上密集在带长 100 mm 及以内者不允许
7	油污斑渍	明显影响外观者不允许	
8	箱路	带面经向呈现条状稀密不匀明显箱路者不允许	
9	缝口不良	缝口部位与非缝口部位连接不平整不光滑,带面宽窄不一致,明显起毛痕迹者不允许	
10	纬(经)缩	纬纱扭结织入带内或起圈现于带面(包括经纱起圈)不允许	
11	综穿错	没有按工艺要求穿综,造成带面组织错乱者不允许	
12	箱穿错	没有按工艺要求穿箱,造成带面上经纱排列不匀者不允许	
13	修整不良	带面修一部分留一部分,只修不整按原疵点评定	
14	松(紧)经	单根经线松弛(抽紧)明显者不允许	
15	浆斑、浆皮、粒坨	严重影响外观者不允许	
16	荷叶边、凹凸牙边、松边	明显影响外观者不允许	
17	绞形、弯形	明显影响外观者不允许	
18	杂物织入	不允许	

#### 4 试验方法

##### 4.1 组批

以同一规格品种、同一原料、同一工艺为同一检验批,当同一检验批的数量超过 5 000 根时,可适当分批,分别检验。

##### 4.2 抽样数量

内在质量每批随机抽取至少 5 根样带组成一份试样,外观质量检验以条为单位逐条进行。

##### 4.3 测量部位及次数

每根卷烟带在带的缝口部位及其他部位共 2 处分别测量(包括断裂强力和伸长率、厚度、纬密等项目),试验结果以算术平均值表示。

##### 4.4 断裂强力和伸长率的测定

断裂强力和伸长率的测定按 FZ/T 60021—1996 第 10 章要求进行。

##### 4.5 厚度的测定

厚度的测定按 GB/T 3820 执行,其中压脚面积采用 1 000 mm<sup>2</sup>,加压压力 2 kPa。

## 前 言

本标准代替 FZ/T 33010—1999《苧麻卷烟带》。

本标准与 FZ/T 33010—1999 相比主要变化如下:

——按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写规则》的规定编写;

——删除范围中含苧麻纤维“50%及以上”,相应地扩大了标准的适用范围;

——取消了产品品种规格;

——外观质量中将原表 2 和表 3 合并成一个表(表 2),简化了标准;

——将密度指标调整为只考核纬密;

——根据实际使用需要,将断裂伸长率指标略调整;

——外观质量中部分带面疵点如断经、稀纬、油污斑渍、纬(经)缩进行了调整和补充。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准由湖南省纺织产品质量监督检验测试中心负责起草。

本标准主要起草人:彭爱葵、万红玲、易友良、蒋敏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——FZ/T 33010—1999。

# 苧麻卷烟带

## 1 范围

本标准规定了苧麻卷烟带的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输及贮存。  
本标准适用于鉴定苧麻卷烟带的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定  
GB/T 4668 机织物密度的测定  
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定  
FZ/T 60021—1996 织带产品物理机械性能试验方法

## 3 要求

3.1 苧麻卷烟带要求分为内在质量和外观质量,内在质量包括断裂强力、断裂伸长率、厚度和纬密等四项,外观质量包括尺寸公差和带面斑点。

3.2 苧麻卷烟带的评等,根据内在质量和外观质量分为合格品和不合格品,内在质量按批评定,外观质量按条评定,内在质量和外观质量全部达到规定要求者为合格品,任何一项超过规定要求均为不合格品。

3.3 苧麻卷烟带内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

项 目		允许范围
断裂强力/(N/cm)	≥ 高速带	1 050
	≥ 非高速带	700
断裂伸长率/%	≤ 高速带	7.0
	≤ 非高速带	6.0
厚度/mm		±0.05
纬密/(根/cm)		±1.0
注: 卷烟速度大于7 000支/min 卷烟机用带为高速带,小于7 000支/min 卷烟机用带为非高速带。		

3.4 苧麻卷烟带外观质量要求见表2。

表2 外观质量要求

序号	项 目		允 许 范 围
1	尺寸公差	长度/mm	±5
		宽度/mm	±0.5